

Aquawood Spritzlack XT

5020

Matná, krycia vrchná povrchová úprava na báze vody pre **drevené okná a vchodové dvere nanášaná striekaním pre priemyselné a remeselné použitie. Pre trojvrstvový systém.**

POPIS PRODUKTU

Popis

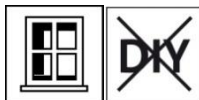
Matná, pigmentovaná vrchná vrstva na báze vody s vynikajúcou odolnosťou voči poveternosti a trvalou pružnosťou. Produkt sa vyznačuje vysokou nelepivosťou, rázovou húževnatosťou, rýchlou odolnosťou voči vode, krátkym časom schnutia, prirodzeným vzhľadom a dobrými haptickými (dotykovými) vlastnosťami. Dobrý stav na zvislých plochách pri optimálnej rozliavateľnosti. Veľmi nízky počet mikrobublín pri nanášaní Airless vďaka vysokoaktívnemu odpeňovaču/odvzdušňovaču.

Zvláštne vlastnosti Skúšobné normy



- **ÖNORM S 1555** resp. **DIN 53160** odolnosť voči slinám a potu
- **ÖNORM EN 71-3** Bezpečnosť hračiek. Migrácia určitých elementov (neobsahuje ťažké kovy)
- Kritérium ekologickej stavby „Baubook“ splnené
- **Francúzske nariadenie DEVL1104875A** o značení stavebných produktov na emisie prchavých škodlivín : A+

Oblasti použitia



- Rozmerovo stabilné drevené prvky v exteriéri a interiéri ako napr. drevené okná, vchodové dvere.
- Do vlhkých miestností (napr. plavárne) vhodný iba špeciálnym postupom.
- Pre rozmerovo nestabilné drevené prvky odporúčame Pullex Color 50530 alebo Pullex Aqua-Color 53331.
- Prosím, dodržujte technické listy príslušných produktov.

SPRACOVANIE

Pokyny pre spracovanie

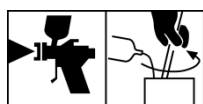
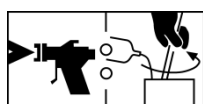


- Produkt pred použitím premiešať. Pri miešaní zabrániť prístupu vzduchu.
- Teplota produktu, objektu a miestnosti musí byť minimálne + 15 °C
- Optimálne podmienky na spracovanie sú v rozmedzí 15 - 25 °C pri relatívnej vzdušnej vlhkosti 40-80%
- Príliš veľká hrúbka suchého filmu celkového náteru od cca 120 µm znižuje difúznosť, preto je potrebné tomu zabrániť.
- Tesniace látky musia byť znášateľné s náterom a smú byť umiestnené až po preschnutí laku. Tesniace profily so zmäkčovadlami majú v kombinácii s lakmi sklon k zlepeniu. Prosím, používať iba odskúšané typy.
- Pri zmene z Aquawood Spritzlack XT na iný systém lakovania

na báze vody musí byť zabezpečené dostatočné vyčistenie hadíc a striekacieho zariadenia, najlepšie teplou vodou.

- Prosím, dodržujte naše „Pracovné smernice pre povrchovú úpravu rozmerovo stabilných a čiastočne rozmerovo stabilných stavebných prvkov vrátane noriem a smerníc pre výrobu okien.

Spôsob nanášania



Spôsob nanášania	Airless	Airless s podporou vzduchu (Airmix, Aircoat, etc)	Nádobková pištoľ
Tryska (ø mm)	0,28 alebo 0,33	0,28 alebo 0,33	1,8 – 2,0
Tryska (ø inch)	0,011 alebo 0,013	0,011 alebo 0,013	-
Uhol striekania (stupne)	20 – 40	20 – 40	-
Tlak striekania (bar)	80 – 100	80 – 100	3 – 4
Rozprašovací vzduch (bar)	-	0,5 – 1,5	-
Vzdialenosť pri striekaní (cm)	cca 25		
Riedenie	voda		
Prídavok riedidla v %	0 - 5	0 - 5	10
Mokrý film (µm)	150 – 300 podľa medzivrstvy		
Výdatnosť na nános (g/m ²) ¹⁾	300 – 600 podľa medzivrstvy		
Suchý film (µm)	100 do max. 120		

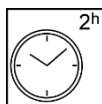
¹⁾ Výdatnosť vrátane prídavku riedidla a strát pri striekaní

Produkt je pripravený na spracovanie

Forma, vlastnosť a vlhkosť podkladu ovplyvňujú spotrebu/výdatnosť. Presnú spotrebu je možné určiť iba na základe skúšobného náteru.

Čas schnutia

(pri 23 °C a 50 % rel.vl.vzduchu)



Prach sa nelepí (ISO 1517)	po cca 1 hod.
Nelepí sa	po cca 3 hod.
Stohovateľný s dištančnými podložkami z PE-peny – izbová teplota	po cca 5 hod.
Stohovateľný s dištančnými podložkami z PE-peny – po urýchlennom schnutí: 20 min. odparovanie 90 min. fáza schnutia (35 – 40 °C) 20 min. fáza ochladzovania	po cca 130 min.

Uvedené údaje sú smerodajné. Rýchlosť schnutia závisí od podkladu, hrúbky vrstvy, teploty, prúdenia vzduchu a relatívnej vlhkosti vzduchu.

Zabráňte priamemu slnečnému žiareniu (príliš rýchle schnutie).

Čistenie náradia

Ihneď po použití vodou.



Zaschnuté zvyšky laku odporúčame odstrániť s ADLER Aqua-Cleaner 80080 alebo ADLER Abbeizer Rote Krähe 95125.

PODKLAD

Druhy podkladu

Drevo podľa smerníc pre výrobu okien

Vlastnosť podkladu

Podklad musí byť suchý, čistý, nosný, bez deliacich substancií ako tuk, vosk, silikón, živica atď. a bez drevného prachu, ako aj odskúšaný na vhodnosť povrchovej úpravy.

Vlhkosť dreva

Rozmerovo stabilné prvky: 13 % +/- 2 %

POVRCHOVÁ ÚPRAVA

Všeobecne

Nasledujúci postup povrchovej úpravy je vzorový. Ďalšie možnosti postupu nájdete v „Pracovných smerniciach pre povrchovú úpravu rozmerovo stabilných a čiastočne rozmerovo stabilných drevených prvkov: Okná – vchodové dvere, resp. okenice – garážové brány, časť Postup Classic“ v „Pracovných smerniciach pre povrchovú úpravu rozmerovo stabilných a čiastočne rozmerovo stabilných drevených prvkov: Okná – vchodové dvere, resp. okenice – garážové brány, časť Postup Performance“ alebo v „Pracovných smerniciach pre povrchovú úpravu rozmerovo stabilných a čiastočne rozmerovo stabilných drevených prvkov: Okná – vchodové dvere, resp. okenice – garážové brány, časť Postup HighRes®“.

Impregnácia

1 x Aquawood TIG HighRes Weiß 543700101
Medzischnutie: cca 4 hod.

Prípravky na ochranu dreva opatrne naniesť. Pred použitím dbať vždy na etiketu a platné technické listy produktov.

Medzivrstva

1 x ADLER Acryl-Spritzfüller 41002 alebo ADLER Acryl-Spritzfüller SL 41029, ADLER Acryl-Fensterfüller HighRes 5501050000 alebo Aquawood Intermedio ISO 53730.

Medzischnutie: cca 4 hod.

Prosím, dodržujte technické listy príslušných produktov.

Medzibrúsenie

Zrornosť 220 – 280

Brúsny prach odstrániť.



Vrchná vrstva

1 x Aquawood Spritzlack XT 5020 ff neriedený

Vchodové dvere

Odporúčaný dodatočný nános Aquawood Protect 53215 (bezfarebný 2-zložkový lak).

OŠETROVANIE & RENOVÁCIA

Ošetrovanie & renovácia

Životnosť závisí od viacerých faktorov. Tými sú najmä druh poveternosti, konštrukčná ochrana, mechanické zaťaženie a zvolený farebný odtieň; pre dlhú životnosť je potrebná včasná starostlivosť. Odporúčame vykonávať ju raz ročne.

Okná: dostatočné čistenie s ADLER Top-Cleaner 51696 (pri silnom znečistení)

Vchodové dvere: čistenie s ADLER Top-Cleaner 51696. Ošetrovanie

s ADLER Door-Finish 51700 v sete ADLER Haustürenpflegeset 51709. Prosím, dodržujte technické listy príslušných produktov.

Prosím, dodržujte naše „**Pracovné smernice pre povrchovú úpravu rozmerovo stabilných a čiastočne rozmerovo stabilných drevených prvkov: Okná – vchodové dvere resp. okenice – garážové brány, Údržba a renovácia**“.

POKYNY PRE OBJEDNANIE

Veľkosť balenia 5 kg, 10 kg, 25 kg, 120-kg-sud

Farebné odtiene/stupne lesku	RAL 9010	5020009010
	RAL 9016	5020009016
	RAL 9001	5020009001
	RAL 7035	5020007035
	RAL 6005	5020006005
	RAL 6009	5020006009
	RAL 1013	5020001013



Ďalšie farebné odtiene sú miešateľné pomocou **ADLER miešacieho systému ADLERMix**.

Bázové laky:

Basis W10M 5020000010

Basis W30M 5020000030

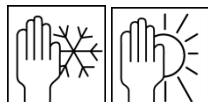
Prosím, dodržujte technické listy príslušných produktov.

Prídavné produkty

Aquawood TIG HighRes Weiß 543700101
 Aquawood Intermedio ISO 53730
 Aquawood Protect 53215
 ADLER Acryl-Spritzfüller 41002
 ADLER Acryl-Spritzfüller SL 41029
 ADLER Acryl-Fensterfüller HighRes 5501050000
 ADLER Aqua-Cleaner 80080
 ADLER Abbeizer Rote Krähe 95125
 ADLER Top-Cleaner 51696
 ADLER Door-Finish 51700
 ADLER Haustürenpflegeset 51709
 Pullex Color 50530
 Pullex Aqua-Color 53331

ĎALŠIE POKYNY

Životnosť/skladovanie



Minimálne 1 rok v originálne uzavretom obale.

Chrániť pred vlhkosťou, priamym slnečným žiarením, mrazom a vysokými teplotami (nad 30°C).

Technické údaje

Obsah VOC EU-medzná hodnota pre Aquawood Spritzlack XT (Kat. A/d): 130 g/l (2010). Aquawood Spritzlack XT obsahuje max. 60 g/l VOC.

Technicko-bezpečnostné údaje



Dodržujte prosím príslušnú kartu bezpečnostných údajov, aktuálnu verziu môžete získať prostredníctvom internetu na stránke www.adler.sk.

Produkt je určený iba na priemyselné a remeselné použitie.

Zabrániť vdýchnutiu rozprášenému aerosolu. Nutné správne použitie ochrannú masku. (kombinovaný filter A2/P2 – EN 141/EN 143).