

Aquawood Dura-Finish D

5825

Pigmentirani jednodokomponentni sustav laka za kućna vrata za industriju i male poduzetnike
Usklađeno sa sustavom u kombinaciji s premazom Aquawood Dura Base L

OPIS PROIZVODA

Općenito

Mat pokrivajući pigmentirani jednodokomponentni sustav laka na bazi vode vrlo dobre otpornosti na vremenske uvjete i UV zračenje. Proizvod se odlikuje vrlo dobrom otpornošću na ogrebotine, vrlo dobrom zaštitom od vode, visokom adhezijskom otpornošću, visokom otpornošću na kemikalije i vrlo dobrom trajnom elastičnošću pri istodobnoj tvrdoći i kratkim vremenima sušenja.

Posebna svojstva i ispitne norme



- **Potvrda o prikladnosti u skladu sa standardom DIN EN 927-2**
Potvrđeno eksternim certifikatom o ispitivanju.
- **ÖNORM EN 71-3**
Potvrđeno eksternim certifikatom o ispitivanju.
Sigurnost igračkaka, migracija određenih elemenata (bez teških metala).
- **DIN 53160-1 i DIN 53160-2**
Otpornost na znoj i slinu
- **Francuska uredba DEVL1104875A**
Označavanje građevinskih premaza na temelju njihovih emisija hlapljivih onečišćujućih tvari: A+

Područja primjene



Kućna vrata, balkonska vrata, podizno-klizni elementi i garažna vrata za vanjsku i unutarnju upotrebu.

OBRADA

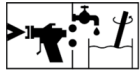
Upute za obradu



- Prije upotrebe promiješajte proizvod. Spriječite unos zraka prilikom miješanja.
- Potrebna je temperatura proizvoda, objekta i sobna temperatura od minimalno + 15 °C.
- Optimalni uvjeti obrade su između 15 - 25 °C pri relativnoj vlažnosti zraka od 40 - 80 %.

- Prevelike debljine suhog filma ukupne konstrukcije od približno 120 µm smanjuju sposobnost difuzije i zbog toga ih treba izbjegavati.
- Brtvila moraju biti kompatibilna s premazom i smiju se nanositi tek nakon što se lak prosuši. Brtveni profili s plastifikatorima u spoju s lakovima mogu se lijepiti. Upotrebljavajte samo ispitane vrste proizvoda.
- Prilikom promjene s Aquawood Dura-Finish D (5825) na druge sustave vodenih lakova potrebno je pripaziti da se vodovi i uređaji za prskanje dostatno očiste, najbolje toplom vodom.
- Dodavanjem proizvoda Aquafix S (8110) mogu se postići fino strukturirane površine. U isto vrijeme, povećava se visoka mehanička otpornost. Količina dodavanja do maks. 4 %.
- Svaka promjena tijekom obrade, uvjeta iz okruženja, nepoštivanja uputa ili nekorištenje navedenih proizvoda mogu nepovoljno utjecati na rezultat. Odstupanja dovode do poteškoća s filmom i prijanjanjem, kao i do smanjenja stabilnosti u pogledu vremenskih utjecaja i tona boje.
- Molimo rukovodite se našom radnom smjernicom **ARL 305 za premazivanje komponenti normiranih dimenzija i ograničeno normiranih dimenzija – premazivanje kućnih vrata i garažnih vrata.**

Tehnika nanošenja

0-5% H₂O225-275g
↓↓↓
1m²

	Airless	Airless potpomognuti zrakom (Airmix®, Aircoat, itd.)
Mlaznica Ø (mm)		0,28 - 0,33
Mlaznica Ø (inči)		0,011 - 0,013
Kut prskanja (°)		20 - 40
Tlak ubrizgavanja (bar)		80 - 100
Tlak raspršivanja (bar)	-	0,5 - 1,5
Udaljenost pri prskanju (cm)		25
Razrjeđivanje		Voda
Primjesa razrjeđivača (%)		0 - 5
Količina narudžbe po Primjena (g/m ²)		225 - 275
Mokri film (µm)		200 - 250
Ukupna struktura suhog filma (µm)		100 - 120

Oblik i svojstva površine izradaka za obradu, kao i vrste nanošenja utječu na stvarnu potrošnju. Točne vrijednosti potrošnje mogu se utvrditi samo uz pomoć prethodnog probnog premaza.

Vremena sušenja

(pri 23 °C i 50 % rv)



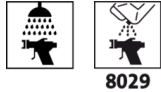
12h

Suho (ISO 1517)	oko 1 Sat(i)
Neljepljivo	oko 3 Sat(i)
Može se složiti pomoću odstojnika od PE fine pjene pri sobnoj temperaturi	oko 5 Sat(i)
Može se složiti pomoću odstojnika od PE fine pjene nakon prisilnog sušenja 20-minutna zona isparavanja/kapanja 90-minutna faza sušenja (35 – 40 °C) 20-minutna faza hlađenja	oko 130 minuta

Navedene vrijednosti su samo približne. Sušenje ovisi o podlozi, debljini sloja, temperaturi, razmjeni zraka i relativnoj vlažnosti zraka.

Niske temperature i/ili visoka vlaga zraka mogu produžiti vrijeme sušenja.
Izbjegavajte izravno Sunčevo zračenje!

Čišćenje radnih uređaja



Nakon upotrebe odmah očistite vodom.

Za uklanjanje osušenih ostataka proizvoda preporučujemo otopinu za čišćenje Aqua-Cleaner (8029) (razrijeđeno vodom 1:1).

PODLOGA

Vrsta podloge

Drvo prema smjernicama za izradu prozora / MDF ploče (odobreno za vanjsku upotrebu)

Svojstva podloge

Podloga mora biti suha, čista, nosiva, bez razdvajajućih tvari poput masnoće, voska, silikona, smole itd. i bez drvene prašine te mora biti ispitana na prikladnost za premazivanje.

MDF ploče: Koristite samo MDF ploče otporne na vlagu tipa V100, odnosno kvalitetu koju je proizvođač preporučio za vanjsku primjenu.

Vlažnost drveta

13 % ± 2 %

Priprema podloge

Kućna vrata na bazi medijapana:

Brušenje Veličina zrna 180 – 220

STRUKTURA PREMAZA

Impregnacija

Drvo bjelogorice i crnogorice:

1 x Aquawood Primo A2 (5452)

Prijelazno sušenje: oko 4 sata

Oprezno koristite zaštitno sredstvo za drvo. Prije upotrebe uvijek je potrebno obratiti pažnju na etiketu i tehničke informativne listove o proizvodu.

Molimo rukovodite se našom radnom smjernicom **ARL 056 za korištenje zaštitnih sredstava za drvo.**

Temeljni premaz

Potrebno samo za MDF

(duboki temeljni premaz / zaštita od vode / vezivo):

Potrebna je dodatni prethodni temeljni premaz s proizvodom na bazi otapala 2K-Epoxy-Grund (5604): nerazrijeđenim sredstvom premažite užebljenja i rubove, sušenje minimalno 4 sata. Glatko brušenje veličinom zrna 240. Obilno poprskajte cijelu površinu. Razrjeđivanje za prskanje cca 25 – 30 % Epoxy-Spritzverdünner 8011 (8011). Prijelazno sušenje: oko 12 sati (preko noći)

Međupremaz

MDF / Crnogorica:

1 x Aquawood Dura-Base D (5821)

Drvo bjelogorice i ariš:

1 – 2 x Aquawood Dura-Base D (5821)

Prijelazno sušenje: oko 4 sata

Prijelazno brušenje



Lagano glatko brušenje Veličina zrna 220 – 280

Uklonite brusnu prašinu.

Završni premaz	1 x Aquawood Dura-Finish D (5825)
POPRAVCI	
Održavanje	<p>Rok trajanja vanjskih drvenih komponenti ovisi o mnogo čimbenika: to su u prvom redu vrsta vremenskih utjecaja, zaštita konstrukcije, mehaničko opterećenje i odabir obrađenog tona boje. Za duži rok trajanja potrebno je provoditi redovite kontrole, održavanja i eventualne popravke.</p> <p>godišnje čišćenje pomoću Top-Cleaner (7208) i održavanje pomoću Top-Care (7227) u paketu Windoor Care-Set (7229).</p> <p>Popravlak manjih oštećenja originalnim materijalom.</p>
Popravci	Molimo rukovodite se našom radnom smjernicom ARL 304 za premazivanje komponenti normiranih dimenzija i ograničeno normiranih dimenzija – Održavanje i popravci.
NAPOMENE ZA NARUDŽBU	
Veličine ambalaže	5 kg, 20 kg
Tonovi boje / stupnjevi sjaja	<p>Tonovi boja mogu se miješati prema ADLER sustavu za miješanje boja ADLERMix.</p> <p>Osnovni lakovi: Aquawood Dura-Finish D W10 Weiß, tönbar (5825000010) Aquawood Dura-Finish D Basis W30 (5825000030)</p> <p>Kako bi se zajamčio istovjetni ton boje, na jednoj površini koristite samo materijal s istim brojem serije.</p> <p>Za procjenu krajnjeg tona boje preporučuje se napraviti uzorak boje na originalnoj podlozi uz pomoć odabranog premaza.</p> <p>Poštujte našu smjernicu za rad ARL 800 – (uključujući njegu i održavanje) pomoću strojeva za doziranje ADLER Mix, Pur Mix i Color4You.</p>
Dodatni proizvodi	2K-Epoxy-Grund (5604) Aqua-Cleaner 8029 (8029) Aquafix S (8110) Aquawood Dura-Base D (5821) Aquawood Primo A2 (5452) Epoxy-Spritzverdünner 8011 (8011) Top-Care (7227) Top-Cleaner (7208) Windoor Care-Set (7229) Pripazite na odgovarajuće tehničke listove proizvoda.
OSTALE NAPOMENE	
Rok trajanja / skladištenje	<p>Minimalno 1 Godina/-e u originalno zatvorenim spremnicima.</p> <p>Skladištite zaštićeno od vlage, direktnog Sunčevog zračenja, mraza i visokih temperatura (iznad 30 °C).</p> <p>Otvorene spremnike dobro zatvorite i potrošite sadržaj što je moguće brže.</p>
Tehnički podaci	<p>Masa hlapljivih organskih spojeva u mješavini spremnoj za primjenu: granična vrijednost u EU-u za Aquawood Dura-Finish D (Kat A/d): 130 g/l.</p> <p>Aquawood Dura-Finish D sadrži maksimalno 70 g/l hlapljivih organskih spojeva.</p>
GISCODE	BSW30

DGNB (Njemačko društvo za održivu gradnju)

Stupanj kvalitete 4 (pri tvorničkom premazivanju)

Sigurnosno-tehnički podaci



Proizvod je prikladan samo za industrijsku i komercijalnu obradu.

Prilikom brušenja koristite za osobnu zaštitu od brusne i drvene prašine minimalno P2 filter za čestice prašine. Kod bjelogoričnog drva (prije svega bukve i hrasta) preporučuje se P3 filter za čestice prašine.

Općenito je potrebno izbjegavati udisanje aerosola za lakove prilikom nanošenja prskanjem. To će biti zajamčeno stručnom primjenom maske za zaštitu dišnih organa (kombinirani filter A2/P2).

Detaljnije informacije o sigurnosti prilikom transporta, skladištenja i rukovanja te zbrinjavanja možete pronaći u pripadnom sigurnosno-tehničkom listu. Aktualnu verziju možete pronaći na adresi www.adler-lacke.com.
