

Aquawood Protor-Base D

5806

Kryjąca, 2-komponentowa międzywarstwa do drzwi zewnętrznych klasy Premium dedykowana dla przemysłu i rzemiosła

Stosowana w połączeniu z Aquawood Protor-Finish D

OPIS PRODUKTU

Informacje ogólne

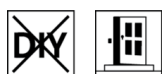
Wodorozcieńczalna, biała, 2-komponentowa międzywarstwa. Produkt charakteryzuje się doskonałą przyczepnością na mokro, bardzo dobrą izolacją, dobrą siłą wypełnienia i bardzo dobrą szlifowalnością.

Szczególne właściwości i normy badań



- **Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A**
Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A o oznakowaniu wyrobów lakierniczych pod względem emisji przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+

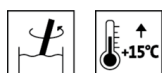
Obszary zastosowania



Drewniane drzwi zewnętrzne klasy premium, elementy podnoszone i przesuwne oraz bramy garażowe w obszarach zewnętrznych i wewnętrznych.

STOSOWANIE

Wskazówki dotyczące stosowania



- Produkt przed użyciem należy wymieszać. Przy mieszaniu unikać napowietrzania.
- Temperatura produktu, elementu i pomieszczenia powinna wynosić co najmniej +15°C.
- Optymalna temperatura stosowania mieści się w przedziale między 15 - 25 °C przy względnej wilgotności powietrza wynoszącej 40 - 80 %.
- Nie zamykać pojemników, których zawartość została zmieszana z utwardzaczem.
- Przy zmianie z Aquawood Protor-Base D (5806) na inne systemy wodne należy zwrócić uwagę na dokładne oczyszczenie przewodów i urządzeń natryskowych, najlepiej ciepłą wodą.
- Każda zmiana kolejności etapów pracy, warunków środowiska, nieprzestrzeganie wytycznych lub stosowanie niewymienionych produktów mogą mieć negatywny wpływ na wynik końcowy.
- Prosimy przestrzegać naszych wytycznych ARL 305 - **Wytyczne lakierowania elementów budowlanych utrzymujących wymiar i częściowo utrzymujących wymiar - lakierowanie drzwi zewnętrznych i bram garażowych.**

Proporcje mieszania

8450 7%

100 cz. wag. Aquawood Protor-Base D (5806)
7 cz. wag. Aqua-Hardener 8450 (8450000210)

Aquawood Protor-Base D (5806) można stosować wyłącznie z wymienionym utwardzaczem i w podanych proporcjach mieszania. Odchylenia prowadzą do powstawania wad powłoki i problemów z przyczepnością.

Aqua-Hardener 8450 (8450000210) należy przed zastosowaniem połączyć z lakierem, starannie mieszając. Po dodaniu utwardzacza zaleca się odczekać ok. 10 min. w celu lepszego odgazowania.

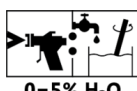
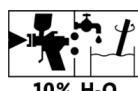
Czas przydatności mieszanki do użycia

2h

2 godz.

Przedłużenie czasu przydatności mieszanki do użycia nie jest możliwe.

Podwyższone temperatury skracają czas przydatności mieszanki do użycia.

Technika nanoszenia0-5% H₂O10% H₂O

	Airless	Airless wspomagany powietrzem (Airmix®, Aircoat, itd.)	Pistolet kubkowy
Dysza Ø (mm)		0,28 - 0,33	2,2
Dysza Ø (cal)		0,011 - 0,013	-
Ciśnienie natrysku (bar)		80 - 100	3 - 4
Powietrze rozpylające (bar)	-	1 - 2	-
Odległość rozpylania (cm)		25	
Rozcieńczalnik		Woda	
Dodatek rozcieńczalnika w %		0 - 5	10
Ilość nanoszona jednorazowo (g/m ²)		200 - 260	
Warstwa mokra (µm)		150 - 200	

Kształt i jakość powierzchni elementu, jak również rodzaj aplikacji wpływają na rzeczywiste zużycie. Dokładne ilości zużywane można określić tylko na podstawie przeprowadzonych wcześniej prób lakierowania.

Czasy schnięcia

(w 23°C i przy 50% wilgotności względnej)



12h

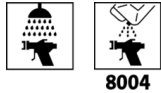
Pyłosuchy (ISO 1517)	ok. 30 min.
Nielepki	ok. 5 godz.
Całkowicie suche	ok. 12 godz.

W razie potrzeby możliwe jest również suszenie wymuszone.

Podane wartości są tylko orientacyjne. Czas schnięcia uzależniony jest od podłoża, grubości warstwy, temperatury, wymiany powietrza i jego względnej wilgotności.

Niskie temperatury i/lub wysoka wilgotność powietrza mogą wydłużyć czas schnięcia.

Należy unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych!

Czyszczenie narzędzi

Wodą, natychmiast po użyciu.

Do usuwania zaschniętych pozostałości lakieru zaleca się stosowanie produktu Aqua-Cleaner (8004) (rozcieńczonego z wodą w stosunku 1:1).

PODŁOŻE**Rodzaj podłoża**

Drewno drzew liściastych i iglastych / Płyty MDF (zatwierdzone do zastosowań na zewnątrz) / Tworzywa sztuczne jak polichlorek winylu / Aluminium / Cynk

Polietylen nie jest odpowiedni jako podłoże.

Właściwości podłoża

Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność, takich jak tłuszcz, wosk, silikon, żywica itd. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone, czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

Płyty MDF: Należy stosować wyłącznie odporne na wilgoć płyty MDF typu V100 bądź w jakości polecanej przez producenta do zastosowań zewnętrznych.

Wilgotność drewna

13 % ± 2 %

Przygotowanie podłoża**Płyty MDF:**

Szlifowanie papierem o granulacji 180 - 220

Aluminium i cynk:

Zmatowić włókniną ścierną i środkiem odtłuszczającym Entfetter (7233).

PVC i nadające się do pokrycia tworzywa sztuczne: Obróbka wstępna produktem Polyactive SB (8059) w celu oczyszczenia i stworzenia potrzebnej przyczepności do podłoża. Do nakładania polecany jest Wisch- und Polierruch (9662). Zmiana materiału powinna nastąpić po około 20 metrach bieżących. Lakierowanie należy wykonać w ciągu 10 do 60 minut.

Ze względu na dużą ilość tworzyw sztucznych zaleca się przeprowadzenie próby przyczepności.

BUDOWA POWŁOKI**Informacje ogólne**

Przedstawione poniżej budowy powłoki są przykładowe.

Impregnacja**Drewno drzew liściastych i iglastych:**

1 x Aquawood Primo A2 (5452)

Schnięcie międzyoperacyjne: ok. 4 godz.



Środki ochrony drewna należy stosować ostrożnie. Przed użyciem należy zawsze zapoznać się z etykietą i kartami technicznymi danych produktów.

Prosimy zapoznać się z naszymi wytycznymi **ARL 056 - Wytyczne stosowania środków ochrony drewna**.

Podkład**Konieczne tylko w przypadku MDF**

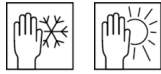
(gruntowanie wgłębne/ ochrona przed działaniem wody/ poprawa przyczepności):

Wymagane jest dodatkowe wstępne zagruntowanie produktem rozpuszczalnikowym 2K-Epoxy-Grund (5604): frezowania i krawędzie pomalować nierozcieńczonym produktem, schnięcie przynajmniej 4 godziny. Szlifowanie na gładko papierem o granulacji 240. Natrysnać obficie na całą powierzchnię. Rozcieńczalnik do natrysku ok. 25 - 30% Epoxy-Spritzverdünner 8011 (8011). Schnięcie przez noc.

	<p>Aluminium i cynk: 1 x 2K-Epoxy-Grund (5604)</p> <p>PVC: Nie ma potrzeby stosowania podkładu</p> <p>Pozostałe tworzywa sztuczne: Zalecenia odnośnie budowy powłoki po wcześniejszym sprawdzeniu podłoża.</p>
<p>Szlifowanie międzyoperacyjne</p> 	<p>Papier o granulacji 220 - 240 Usunąć pył ze szlifowania. Unikać przeszlifowań!</p>
<p>Międzywarstwa</p>	<p>Drewno drzew iglastych / MDF / Tworzywa sztuczne: / Aluminium i cynk: 1 x Aquawood Protor-Base D (5806)</p> <p>Drewno liściaste i modrzew: 2 x Aquawood Protor-Base D (5806)</p>
<p>Szlifowanie międzyoperacyjne</p> 	<p>Granulacja papieru 220 – 240 Usunąć pył ze szlifowania.</p>
<p>Warstwa nawierzchniowa</p>	<p>1 x Aquawood Protor-Finish D (5808)</p>
INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA	
<p>Wielkości opakowań</p>	<p>2,7 kg, 8 kg, 22 kg</p>
<p>Odcienie barwy</p>	<p>Kolor(y) standardowy(e): Weiß (5806050000) Gelb (5806055631) Ocker (5806055632) Rot (5806055633) Blau (5806055634) Grün (5806055635) Grau (5806055636) Dunkelgrau (5806055947)</p>
<p>Produkty dodatkowe</p>	<p>2K-Epoxy-Grund (5604) Aqua-Cleaner (8004) Aqua-Hardener 8450 (8450) Aquawood Primo A2 (5452) Aquawood Protor-Finish D (5808) Entfetter (7233) Epoxy-Spritzverdünner 8011 (8011) Polyactive SB (8059) Wisch- und Poliертuch (9662) Należy przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.</p>

POZOSTAŁE INFORMACJE

Trwałość / przechowywanie



Minimum 1 rok/lata/lat w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C).

Napoczęte pojemniki dobrze zamykać i w miarę możliwości szybko zużyć zawartość.

Dane techniczne

Zawartość LZO gotowej do użycia mieszaniny: wartość graniczna UE dla Aquawood Protor-Base D (Kat A/d): 130 g/l.
Aquawood Protor-Base D zawiera maksymalnie 30 g/l LZO.

Niemieckie Towarzystwo Budownictwa Zrównoważonego

Poziom jakości 4 (w przypadku powłoki fabrycznej)

Dane BHP



Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego i profesjonalnego rzemiosła.

Podczas prac szlifierskich należy stosować filtr przeciwpyłowy przynajmniej P2 jako środek ochrony indywidualnej chroniący przed pyłem ze szlifowania i pyłem drzewnym. W przypadku drewna drzew liściastych (gł. buk, dąb) zaleca się stosowanie filtra przeciwpyłowego P3.

Zasadniczo należy unikać wdychania oparów/rozpylonego lakieru. Fachowe stosowanie maski ochronnej (filtr łączony A2/P2) zapewni odpowiednie zabezpieczenie.

Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania, jak również utylizacji znajdują się w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony www.adler-lakiery.pl