

Aquawood Protor-Finish D

5808

Krycí 2-složkový systém na povrchovou úpravu prémiových dřevěných vstupních dveří pro průmyslové a řemeslné použití.

Určeno pro použití v systému s Aquawood Protor-Base D.

POPIS PRODUKTU

Všeobecné informace

Vodou ředitelný, matný, krycí 2-složkový systém povrchové úpravy s vynikající odolností proti povětrnostním vlivům a UV záření. Produkt se vyznačuje velmi dobrou odolností proti poškrábání, dokonalou ochranou proti vodě, dobrou stohovatelností, vysokou chemickou odolností a také velmi dobrou trvalou elasticitou v kombinaci s tvrdostí a krátkou dobou schnutí.

Zvláštní vlastnosti a zkušební normy



- **Osvědčení o způsobilosti dle DIN EN 927-2**
Potvrzeno externím zkušebním certifikátem.
- **ÖNORM EN 71-3**
Bezpečnost hraček, Migrace určitých prvků (bez obsahu těžkých kovů)
- **DIN 53160-1 nebo DIN 53160-2**
Odolnost proti potu a slinám
- **Cradle to Cradle Certified® Stříbrný certifikát**
Cradle to Cradle Certified® je globální standard pro produkty, které jsou bezpečné, šetrné k životnímu prostředí a zodpovědně vyrobené.
- **Francouzské nařízení DEVL1104875A**
Označování výrobků pro povrchové úpravy budov na emise těkavých znečišťujících látek.

Oblasti použití



Rozměrově stabilní dřevěné konstrukční díly pro použití v interiéru a exteriéru pro prémiové dřevěné dveře.

ZPRACOVÁNÍ

Pokyny pro zpracování



- Před použitím produkt pečlivě rozmíchejte. Při míchání zabraňte vmíchání vzduchu do materiálu.
- Teplota materiálu, podkladu a okolí při aplikaci musí dosahovat minimálně + 15 °C.
- Optimální podmínky pro zpracování jsou v rozmezí 15 - 25 °C při relativní vzdušné vlhkosti 40 - 80 %.
- Natuženou směs nelze nadále skladovat.
- Těsnění musí být odolné vodouředitelným materiálům a smí se instalovat teprve po důkladném proschnutí. Těsnící profily s obsahem změkčovadel mají ve styku s lakem sklon se slepovat. Používejte prosím pouze testované typy.
- Při přechodu z Aquawood Protor-Finish D (5808) na jiný vodou ředitelný systém musí být zajištěno dostatečné vyčištění hadic a stříkacího zařízení, nejlépe teplou vodou.
- Jemně strukturovaných povrchů lze dosáhnout přidáním Aquafix S (8110). Současně tím dojde k dalšímu zvýšení mechanické odolnosti. Max. do 8%
- Jakákoliv změna v posloupnosti zpracování, podmínkách prostředí, nedodržení pokynů nebo použití produktů, které nejsou uvedeny, může negativně ovlivnit výsledek. Odchytky a změny v postupu zpracování mohou vést ke tvorbě defektů v lakovém filmu, snížení přilnavosti a barevné stálosti a ke snížení odolnosti vůči povětrnostním vlivům.
- Dodržujte prosím naše **ARL 305 - Pracovní směrnice pro povrchovou úpravu rozměrově stabilních a částečně rozměrově stabilních dřevěných dílců - domovních a garážových vrat produktem Aquawood Protor.**

Poměr míchání



100 hm. díl/-ů Aquawood Protor-Finish D (5808)
7 hm. díl/-ů Aqua-Hardener 8450 (8450000210)

Aquawood Protor-Finish D 5808 smí být použit výhradně s uvedeným tužidlem v uvedeném poměru tužení. Odchytky vedou k poruchám lakového filmu a snížení přilnavosti.

Aqua-Hardener 8450 (8450000210) musí být postupně pečlivě vmíchán do materiálu. Po přidavku tužidla se před aplikací doporučuje ponechání časově prodlevy cca 10 minut za účelem dostatečného odplynění.

Doba zpracovatelnosti

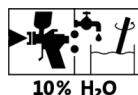
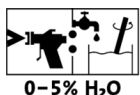


2 hod.

Prodloužení doby zpracovatelnosti není možné.

Vyšší teploty zkracují dobu zpracovatelnosti.

Technika nanášení



	Airless	Airless s podporou vzduchu (Airmix®, Aircoat, etc.)	Nádobková pistole
Tryska Ø (mm)		0,28 - 0,33	2,2
Tryska Ø (palce)		0,011 - 0,013	-
Stříkací tlak (bar)		80 - 100	3 - 4
Rozprašovací tlak (bar)	-	1 - 2	-
Vzdálenost stříkání (cm)	25		
Ředidlo	Voda		
Přídavek ředidla (%)		0 - 5	10

Spotřeba na jednu vrstvu (g/m ²)	225 275*
Mokrý film (μm)	200 250*
Celková tloušťka skladby - suchý film (μm)	100 - 120

*na dřevo

Skutečnou spotřebu materiálu ovlivňuje tvar a kvalita podkladu a také způsob aplikace povrchové úpravy. Přesné hodnoty spotřeby lze zjistit pouze na základě předchozího zkušebního nánosu.

Doby schnutí

(při 23 °C a 50 % rel. vlhkosti)



Nelepivý na prach (ISO 1517)	cca 30 min.
Nelepivý	cca 5 hod.
Proschlý na dotek	cca 12 hod.

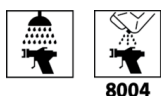
V případě potřeby je možné přisoušení.

Uváděné hodnoty jsou pouze orientační. Schnutí je závislé na podkladu, tloušťce nanesené vrstvy, teplotě, výměně vzduchu a relativní vlhkosti vzduchu.

Nízké teploty a/nebo vysoká vlhkost vzduchu mohou výrazně prodloužit dobu schnutí.

Zamezte přímým slunečním paprskům při nanášení!

Čištění pracovních nástrojů



Umyjte ihned po použití vodou.

K odstranění zaschlých zbytků barvy doporučujeme Aqua-Cleaner (8004) (1:1 zředěný vodou).

PODKLAD

Druh podkladu

Listnaté a jehličnaté dřeviny / MDF desky (schválené pro použití v exteriéru) / Plasty jako polyvinylchlorid / Hliník / Zinek

Polyetylen není jako podklad vhodný.

Vlastnosti podkladu

Podklad musí být suchý, čistý, nosný, bez oddělovacích substancí jako tuk, vosk, silikon, pryskyřice atd. a musí být zbaven prachu ze dřeva. Je třeba provést zkoušku vhodnosti povrchové úpravy na podklad.

MDF deska: Používejte pouze MDF desky typu V100 (odolné proti vlhkosti) nebo v kvalitě výrobcem doporučené pro použití v exteriéru.

Vlhkost dřeva

13 % ± 2 %

Příprava podkladu

MDF deska:

Broušení Zrnitost P 180 - 220

Zinek, hliník a jiné neželezné kovy:

Přebruste brusným roumem a Entfetter (7233) do matného vzhledu.

PVC a přelakovatelné plasty: k očištění a vytvoření potřebné přilnavosti povrchu použijte Polyactive SB (8059). Pro aplikaci doporučujeme Wisch-und Poliertuch (9662). Hadřík měňte po cca 20 běžných metrech. Přelakování musí být provedeno v intervalu od 10 do 60 min.

Z důvodu velkého množství různých druhů plastů se doporučuje provést zkoušku přilnavosti.

SYSTÉMOVÁ SKLADBA

Všeobecné informace	Uvedené skladby povrchové úpravy slouží jako příklad.
Impregnace	<p>Listnaté a jehličnaté dřeviny: 1 x Aquawood Primo A2 (5452) Mezioperační schnutí: cca 4 hod. Prostředky na ochranu dřeva používejte opatrně. Před použitím si vždy prostudujte příslušné technické listy a bezpečnostní listy použitých produktů. Dodržujte prosím naše ARL 056 – Pracovní směrnice pro použití prostředků na ochranu dřeva.</p>
Základování	<p>Požadováno pouze pro MDF desky (základní vrstva/ochrana proti vodě/lepení): Je nutné předzákladování produktem na bázi rozpouštědla 2K-Epoxy-Grund (5604): frézované části a hrany základujte neředěným produktem a nechte zaschnout alespoň po dobu 4 h. Lehké broušení zrnitostí P 240 Vydatně nastříkat na celou plochu. Ředění pro aplikaci stříkáním cca 25 - 30 % Epoxy-Spritzverdünner 8011 (8011). Schnutí přes noc. Zinek, hliník a jiné neželezné kovy: 1 x 2K-Epoxy-Grund (5604) PVC: Není třeba žádný další základní nátěr Ostatní plasty: Doporučení po předchozím testování na originálním podkladu.</p>
Mezibroušení	<p>Zrnitost P 220 - 240 Odstraňte prach vzniklý broušením. Zamezte probroušení!</p>
	
Mezivrstva	<p>Jehličnaté dřeviny / MDF / Plasty: / Zinek, hliník a jiné neželezné kovy: 1 x Aquawood Protor-Base D (5806) Listnaté dřeviny a modřín: 2 x Aquawood Protor-Base D (5806)</p>
Mezibroušení	<p>Zrnitost P 220 - 240 Odstraňte prach vzniklý broušením.</p>
	
Vrchní vrstva	1 x Aquawood Protor-Finish D (5808)
ÚDRŽBA & RENOVACE	
Údržba	<p>Životnost je závislá na mnoha faktorech: je to především působení povětrnostních vlivů, konstrukční ochrana, mechanické namáhání a volba barevného odstínu. Pro zajištění dlouhé životnosti je nutná pravidelná kontrola, údržba a případně okamžitá údržba. Roční údržba s Top-Cleaner (7208) a péče s Top-Care (7227) v balení Windoor Care-Set (7229). Oprava drobných poškození originálním materiálem.</p>

Renovace	Dodržujete, prosím směrnici ARL 304 - Pracovní směrnice pro povrchovou úpravu rozměrově stabilních a částečně rozměrově stabilních stavebních prvků - údržba a renovace oken.
POKYNY PRO OBJEDNÁVÁNÍ	
Velikosti balení	2,7 kg, 8 kg, 22 kg
Barevné odstíny / stupně lesku	<p>Barevné odstíny lze míchat tónovacím systémem ADLER MIX.</p> <p>Báze pro tónování: Aquawood Protor-Finish D W10 Weiß, tönbar (5808000010) Aquawood Protor-Finish D Basis W30 (5808000030)</p> <p>Anti-Heat technologie proti přehřívání.</p> <p>Aby byla zajištěna shoda barevného odstínu, použijte na jedné ploše a výrobku pouze materiál se stejným číslem výrobní šarže.</p> <p>Pro posouzení výsledného barevného odstínu doporučujeme vyhotovit zkušební vzorek na originálním podkladu.</p> <p>Dodržujte, prosím, naše pracovní směrnice ARL 800 – při práci (včetně péče a údržby) s míchacími stojí ADLER Mix, Pur Mix a Color4You.</p>
Související produkty	<p>2K-Epoxy-Grund (5604) Aqua-Cleaner (8004) Aqua-Hardener 8450 (8450) Aquafix S (8110) Aquawood Primo A2 (5452) Aquawood Protor-Base D (5806) Entfetter (7233) Epoxy-Spritzverdünner 8011 (8011) Polyactive SB (8059) Top-Care (7227) Top-Cleaner (7208) Windoor Care-Set (7229) Wisch- und Poliертuch (9662)</p> <p>Prosím, dbejte pokynů v technických listech příslušných produktů.</p>
DALŠÍ POKYNY	
Životnost / skladování	<p>Min. 1 rok/-y/let v originálně uzavřeném obalu.</p> <p>Skladujte chráněné před vlhkostí, přímým slunečním zářením, mrazem a vysokých teplot (nad 30 °C).</p> <p>Otevřené nádoby dobře uzavřete a co nejdříve spotřebujte.</p>
Technická data	<p>Obsah těkavých organických látek (VOC): Limitní hodnota EU pro Aquawood Protor-Finish D (Kat A/d): 130 g/l. Aquawood Protor-Finish D obsahuje max. 50 g/l VOC.</p>
DGNB (Německá asociace pro udržitelné stavebnictví)	Hodnocení kvality 4 (s tovární povrchovou úpravou)
Bezpečnostně technické údaje	<p>Produkt je vhodný pouze pro průmyslové a řemeslné zpracování.</p> <p>Při broušení používejte jako osobní ochranné prostředky prachový filtr P2 minimálně proti broušení a dřevěnému prachu. U listnatých dřevin (zejména buku a dubu) použijte prachový filtr P3.</p> <p>Je bezpodmínečně nutné zabránit vdechování aerosolů z laků a barev při nanášení stříkáním. To zajistíte správným použitím ochranné masky (kombinovaný filtr A2/P2).</p>

Podrobnější informace o bezpečnosti při přepravě, skladování, manipulaci a likvidaci najdete v příslušném bezpečnostním listu. Aktuální verzi najdete na www.lakyadler.cz.
