

Bluefin Jet-Base

2914

Vernice di fondo a base d'acqua, ad asciugatura rapida per l'industria

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Codice(i) di prodotto

2914000200

Indicazioni generali

Fondo trasparente monocomponente a base d'acqua per legno. Essiccazione molto rapida, ottimo potere riempitivo, buona resistenza meccanica, eccellente carteggiabilità. Particolarmente adatto per vernici che richiedono una rapida riverniciabilità per motivi di produzione.

Caratteristiche particolari e norme



- **ÖNORM A 3800-1 (comportamento al fuoco)**
In combinazione con un supporto difficilmente infiammabile: difficilmente infiammabile, Q1, Tr 1.



- **Regolamento francese DEVL1104875A**
Relativo alla marcatura dei prodotti vernicianti edili e la loro emissione di sostanze nocive volatili: A+.

Campi di applicazione



Fondo per finiture laccate trasparenti nel settore del mobile e dell'arredamento d'interni.

Per elementi profilati come ad esempio listelli oppure mobili assemblati.

Per la verniciatura industriale di bare.

Per sovrastrutture ignifughe o ritardanti di fiamma in combinazione con un substrato ignifugo.

Applicazione in combinazione con un sistema di finitura adatto.

L'area di applicazione dipende dalla lavorazione del prodotto e dal sistema di finitura scelto.

LAVORAZIONE

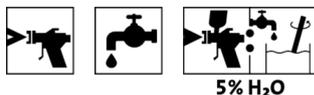
Istruzioni di lavorazione



- Mescolare bene il prodotto prima dell'uso.
- Una temperatura minima di + 15 °C è necessaria per il prodotto, l'oggetto e l'ambiente.
- Diversi tipi di legno (ad esempio il larice, vari legni esotici) contengono sostanze idrosolubili che vengono attivate attraverso la sovraverniciatura con vernici per mobili all'acqua. Per evitare scolorimenti o striature (i quali possono presentare maggiore o minore intensità a seconda della provenienza del legno), consigliamo prima di applicare un fondo con Aduro Primer (2523) quando si verniciano **quercia, larice** e altri legni ricchi di ingredienti.

- Qualsiasi cambiamento nel processo di lavorazione o nelle condizioni ambientali, l'inosservanza delle avvertenze o l'uso di prodotti non elencati possono incidere negativamente sul risultato.
- Si prega di osservare la nostra **ARL 150 - Direttiva di lavoro per vernici per mobili all'acqua**.

Metodo di applicazione



	Airless	Airless air-assist (Airmix®, Aircoat, ecc.)	Pistola a tazza
Ugello Ø (mm)	0,23 - 0,33		1,8 - 2,0
Pressione spruzzo (bar)	100 - 120	60 - 90	2 - 3
Aria di polverizzazione (bar)	-	1 - 2	-
Diluizione	Acqua		
Aggiunta di diluente in %	-		5
Quantità da applicare per mano (g/m²)	120 - max. 250		
Quantità di applicazione totale (g/m²)	max. 500*		

*(fondo e finitura)

La forma e le condizioni superficiali dell'oggetto e il tipo di applicazione influenzano il consumo effettivo del prodotto. Solo eseguendo prima un'applicazione di prova è possibile determinare i valori di consumo esatti.

Tempi di essiccazione

(a 23 °C e con il 50 % di umidità relativa)



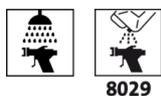
Carteggiabile e sovraverniciabile	1 - 2 ora/e
Manipolabile e accatastabile	3 ora/e

I tempi menzionati rappresentano valori indicativi. L'essiccazione dipende dal fondo, spessore dello strato di vernice, temperatura, circolazione dell'aria e l'umidità relativa dell'aria.

Temperature basse e/o un'elevata umidità dell'aria possono prolungare i tempi di essiccazione.

Per migliorare la tenuta della mano successiva si consiglia di lasciare essiccare a temperatura ambiente per tutta la notte. Inoltre si riduce la quantità di solventi nel film.

Pulizia degli utensili



Con acqua subito dopo l'uso.

Per l'eliminazione di resti induriti di vernice raccomandiamo Aqua-Cleaner (8029) (diluito 1:1 con acqua).

Nastri trasportatori e linee di materiale: Clean-Smart B&P (8015000210)

Linee di materiale pesantemente sporche: Clean-Smart Gel (8060000210)

SUPPORTO

Tipo di supporto

Legno di latifoglie e legno di conifera (legno massiccio)

Applicazione speciale MDF: su pannelli MDF di buona qualità e con un'elevata densità di massa (ad esempio, con pannelli da 19 mm superiori a 700 kg/m³), Bluefin Jet-Base (2914) può essere utilizzato direttamente senza preisolamento.

Qualità del supporto	Il supporto deve essere asciutto, pulito, stabile, privo di sostanze distaccanti come grasso, cera, silicone, resina, ecc. e privo di polvere di legno; inoltre è necessario verificare l'idoneità alla verniciatura.
Preparazione del supporto	Legni di latifoglie: carteggiare e pulire con grana 150 - 180 Legni di conifere: carteggiare e pulire con grana 100 - 150 Pannelli MDF: pulizia/carteggiatura grana 180 - 220
CICLO DI VERNICIATURA	
Fondo	1 x Bluefin Jet-Base (2914)
Carteggiatura intermedia	grana 240 – 320 Rimuovere la polvere di carteggiatura. Evitare di sfondare fino al legno poiché si possono presentare delle differenze nel ravvivamento, le quali potrebbero intensificarsi a causa dell'ingiallimento durante l'invecchiamento.
	
Finitura	1 x Bluefin Ecofin (2953) oppure Bluefin Unistar (2965) nel grado di brillantezza desiderato
INDICAZIONI PER GLI ORDINI	
Confezioni	25 kg
Prodotti complementari	Aduro Primer (2523) Aqua-Cleaner (8004) Bluefin Ecofin (2953) Bluefin Unistar (2965) Clean-Smart B&P (8015000210) Clean-Smart Gel (8060000210) Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.
ULTERIORI INDICAZIONI	
Durata / Magazzinaggio	Minimo 9 mese(i) in confezioni originariamente sigillate. Conservare in luogo protetto da umidità, esposizione diretta ai raggi solari, gelo e temperature elevate (superiori ai 30 °C).
 	
Dati tecnici	Viscosità di fornitura: 5.500 – 6.000 mPas (Brookfield Spindel 4/20 UpM/2 min/20 °C)
Indicazioni tecniche di sicurezza	Il prodotto è adatto esclusivamente per la lavorazione industriale. In generale è da evitare ispirare gli aerosoli di vernici durante l'applicazione a spruzzo. Questo è possibile indossando correttamente una maschera protettiva delle vie aeree (filtro combinato A2/P2). Per ulteriori informazioni sulla sicurezza durante il trasporto, stoccaggio e la manipolazione come anche lo smaltimento, consultare la relativa scheda di sicurezza. È possibile scaricare l'attuale versione dal sito www.adler-lacke.com .
	